# Statistische Prozesslenkung - Vollzeit



Kurs-Nr. QMSPL

## **Beschreibung**

Die Teilnehmenden verstehen anhand von Praxisbeispielen die unterschiedlichen Komponenten der Prozesslenkung.

## Inhalt

- Grundlagen der technischen Statistik Berechnung von Kennwerten einer Stichprobe
- Ursachen von Messabweichungen in der Praxis
- Kundenanforderungen bzgl. der Statischen Prozesslenkung
- Kurzzeit- / Maschinenfähigkeit cm, cmk
- Langzeitfähigkeit cp, cpk
- Grundlagen von Shewhart Regelkarten Berechnung von Warn –
  Eingriffsgrenzen von x-quer / s Karten Sondertypen von Shewhart Regelkarten
- Führen von Qualitätsregelkarten in der Praxis

#### **Abschluss**

IHK-Bescheinigung

## **Hinweis**

#### Sie haben noch Fragen?

In unseren FAQs finden Sie Antworten auf Ihre Fragen zu uns, unseren Lehrgängen, den Teilnahme-, Stornierungs- und Prüfungsbedingungen und mehr.

# Veranstaltung online ansehen



https://www.ihkakademie-sbh.de/weiterbildung/details/statistische-prozesslenkungvollzeit\_111004

## **Standort und Termin**



# **Ansprechpartner**

### Sascha Bohnert

**%** 07721922160

# Veranstaltungsort

## **IHK Akademie**

Albert-Schweitzer-Str. 7 78052 Villingen-Schwenningen

#### **Dozenten**

Dirk Beckmann

## Das könnte Sie interessieren

 Mess - Systemanalysen und Prüfmittelfähigkeitsanalysen - Virtueller Unterricht

Seite 1 von 1

